

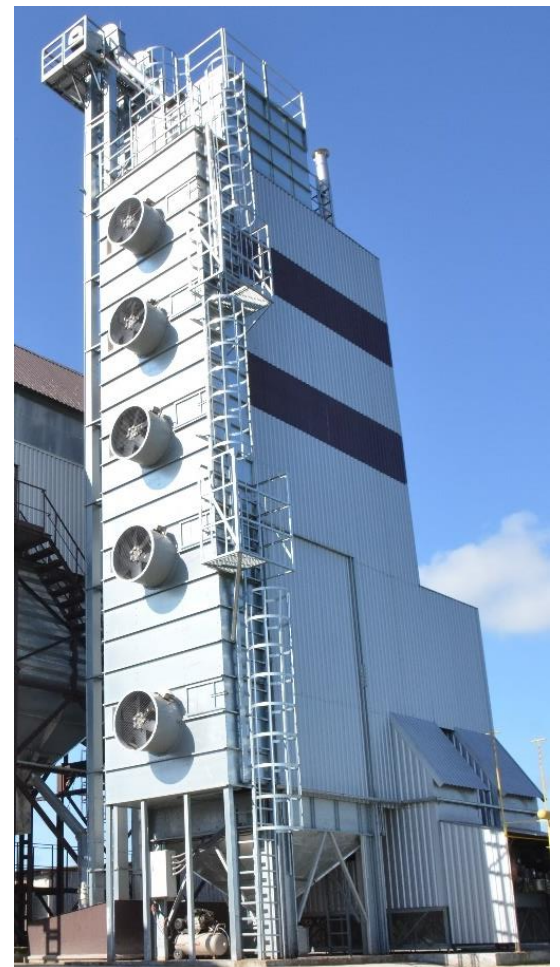
Зерносушилки шахтные Green Way модели 60, 70, 80, 90 и 100

Шахтные зерносушилки смешанного потока обладают высокой производительностью и предназначены для крупных фермерских хозяйств, а также для сельскохозяйственной и пищевой промышленности. Характерной особенностью сушилки является гладкая и равномерная сушка зерна. Процесс сушки является непрерывным и полностью автоматизированным, сушилка может работать в 24-часовой системе.

Сушилка GREEN WAY предназначены для послеуборочной сушки зерна и семян зерновых, кукурузы, а также бобовых и масличных культур, прошедших предварительную очистку, влажностью не более 30%, засоренностью не более 5%, при наличии соломистых примесей - не более 1% (длина не более 50 мм).

ГЛАВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ✓ 8 базовых моделей, в 3 различных конфигурациях, с возможностью поставки в 95 вариантах комплектации;
- ✓ возможность комплектации сушилки различными опциями в соответствии с требованиями заказчика;
- ✓ автоматизация процесса сушки;
- ✓ низкое потребление тепла на испарение килограмма влаги;
- ✓ низкое потребление электроэнергии на сушку 1 тонну сухого зерна;
- ✓ теплоизолированная конструкция, которая позволяет получить высокую производительность даже при очень плохих атмосферных условиях;
- ✓ равномерная выгрузка зерна за счет механизма конструкции выгребателя (разгрузочный бункер);
- ✓ экономия топлива до 15% (ER конфигурации);
- ✓ осаждение пыли в осадочной шахте зерносушилки до 98% (конфигурация E и ER, конфигурация).

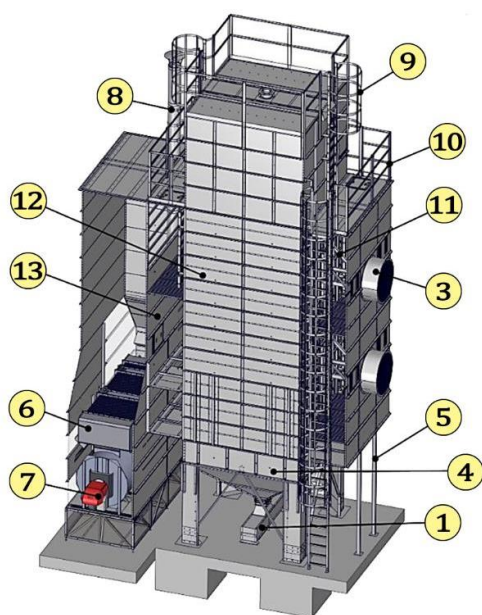
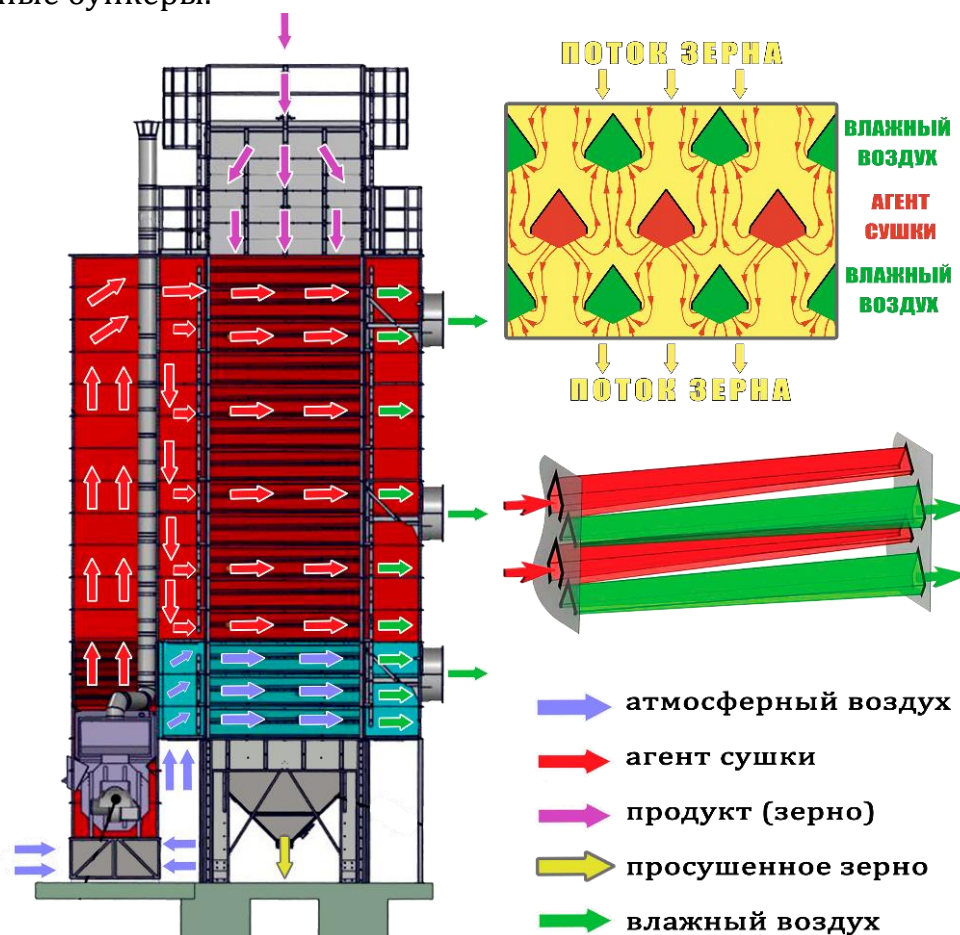


ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Зерно загружается в буферную надставку с помощью внешнего транспортного оборудования. Зерно заполняет охлаждающие и сушильные секции, и после буферную надставку, образуя в нем призму.

Зерно перемещается между коробами, одновременно нагревается и просушивается. После прохождения зерна через сушильные секции оно попадает в секции охлаждения, где продувается холодным воздухом охлаждается до температуры окружающей среды. Затем зерно перемещается в выгребатель (разгрузочный бункер). Производительность разгрузки может варьироваться от

нескольких килограммов до десятков тонн в час. Это позволяет регулировать движение зерна через сушилку таким образом, чтобы конечная влажность зерна соответствовала заданным требованиям. Из разгрузочного бункера зерно вывозится в конвейер, откуда снова поступает в сушилку (рециркуляция) или отправляется в накопительные бункеры.

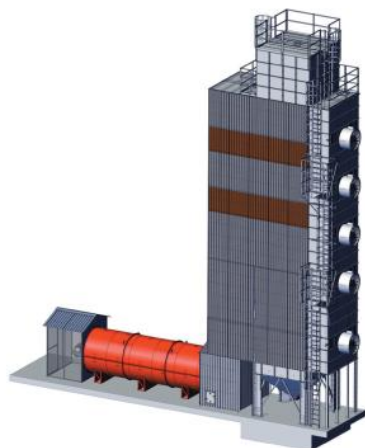


1. конвейер выгрузки
2. буферная надставка;
3. вытяжные вентиляторы;
4. выгребатель (разгрузочный бункер);
5. опоры;
6. воздухонагреватель;
7. горелка;
8. дымоходы из нержавеющей стали;
9. внутренние и внешние лестницы;
10. перила и ограждения;
11. шахта холодного воздуха;
12. шахта секций нагрева и охлаждения ;
13. шахта горячего воздуха;



комплектация 01

- осевые вентиляторы;
- косвенный нагрев (дизель).



комплектация 52

- осевые вентиляторы;
- прямой нагрев (газ).



комплектация 33

- циклофаны;
- косвенный нагрев (газ/дизель).



комплектация ER.03

- осевые вентиляторы;
- косвенный нагрев (газ/дизель);
- рекуперация тепла /пылеосаждение.

	Модель зерносушилки Green Way				
	60	70	80	90	100
Вместимость шахты, тонн*	57,5	69,5	78,5	87,5	102,2
Регулируемая тепловая мощность сушилки, кВт	3 000	3 600	4 200	5 000	6 000
Количество вентиляторов, шт.	3	4	5	6	7
Расход воздуха, м ³ /ч**	98 280	131 040	163 800	196 560	229 320
Производительность, т/ч:					
пшеница (снятие влаги 20-14 (19-15%))**	36,8(46,0)	45,8(57,0)	52,2(65,0)	61,0(76,0)	67,0(84,0)
кукуруза (снятие влаги 24-14 %)**	17,6	24,9	28,2	33,2	40,0
подсолнечник (снятие влаги 13-7 %)**	20,8	26,0	29,4	34,6	43,0
рапс (снятие влаги 13-7 %)**	28,1	35,0	40,0	46,9	57,0
Электрическая мощность, кВт**	55	69	84	107	122
Масса, кг**	18 700	24 200	27 200	30 800	35 200
* пшеница натурой 750 т/м ³ ** для комплектации 01 (без конвейеров и очистителей) ** температура агента сушки 100°C; наружный воздух Т 15°C, %H ₂ O <65% *** температура агента сушки 100°C; наружный воздух Т 0°C, %H ₂ O <65% **** температура агента сушки 75°C; наружный воздух Т 15°C, %H ₂ O <65% ***** температура агента сушки 95°C; наружный воздух Т 15°C, %H ₂ O <65%					

